

OM 9379

OUTIL POSE DEPOSE JOINT PTFE NEZ D'INJECTEUR BMW

BMW INJECTOR NOZZLE PTFE JOINT ASSEMBLY/DISASSEMBLY TOOL







Avant de retourner ce produit pour quelque raison qu'il soit (problème d'installation, consignes d'utilisation, panne, problème de fabrication...), merci de nous contacter.

Contact:

Vous pouvez nous joindre par mail à sav@clas.com ou bien au 04 79 72 92 80 ou encore vous rendre directement sur notre site clas.com

Si vous avez changé d'avis concernant votre achat, veuillez retourner ce produit avant d'essayer de l'installer.

WARNING

Before returning this product for any reason (installation problem, instructions for use, breakdown, manufacturing problem...), please contact us.

Contact:

You can reach us by mail sav@clas.com or by phone +33(0)4 79 72 69 18 or go directly to our website clas.com

If you have changed your mind regarding your purchase, please return this product before you attempt to install it.









DESCRIPTION

Spécialement conçu pour le remplacement des joints de nez d'injecteurs BMW.

Composition:

- pince d'extraction joint usagé
- 2 outils de pose joint neuf
- 5 guides installation joint neuf

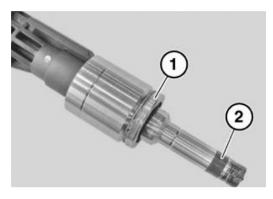
Affectations:

N13, N14, N18, N20, N26, N43, N53, N54, N55, N63, N74, S55, S63, B38, B48

Code OEM:

130191,130281,130282,130283

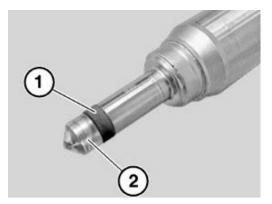
INSTRUCTIONS



Installation

Lors de la réutilisation de l'injecteur de carburant : Remplacer l'élément de découplage (1) Remplacer la bague d'étanchéité en PTFE (2).

Un joint d'étanchéité en PTFE installé dans la culasse doit être remplacé avant la réinstallation de l'injecteur.

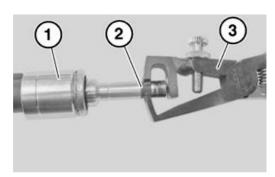


Remplacement de la bague d'étanchéité en PTFE

Avant de remplacer le joint PTFE (1), s'assurer que les mains et la surface de travail soient propres et sans huile. Éviter tout contact mécanique avec la pointe de l'injecteur (2).



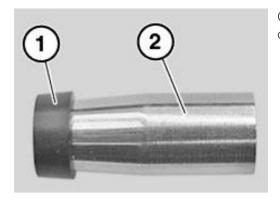




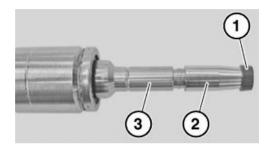
Retirer la bague d'étanchéité en PTFE (2) de l'injecteur (1) avec la pince d'extraction (3).

Utiliser un chiffon non pelucheux uniquement pour enlever les résidus de combustion de la partie cylindrique de la pointe de l'injecteur (ne pas utiliser d'ultrasons ou d'autres outils ou agents).

Ne pas nettoyer l'embout de l'injecteur



Glisser la nouvelle bague d'étanchéité en PTFE (1) sur le cône de montage (2).

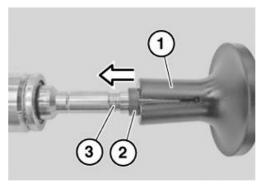


Monter la bague d'étanchéité en PTFE (1) avec cône de montage (2) sur la pointe de l'injecteur (3).

Ne pas utiliser d'ongles pour faire glisser la bague d'étanchéité en PTFE.

Ne pas utiliser d'agents lubrifiants.

La bague d'étanchéité se dilate lorsqu'elle est enfilée.

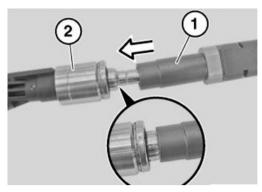


Enfoncer la bague d'étanchéité en PTFE dans la rainure de l'injecteur (3) à l'aide de l'outil spécial.



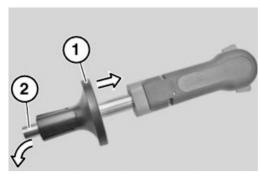


INSTRUCTIONS (suite)



Pour amener la bague d'étanchéité élargie en PTFE à la taille de montage, pousser l'outil spécial (1) jusqu'à la butée de l'injecteur (2).

Ne pas utiliser d'agents lubrifiants.



Note:

Tirer la pointe de montage (1) de l'outil spécial (code OEM 130282) vers l'arrière pour dégager le cône de montage (code OEM 130281)(2).









DESCRIPTION

Specially designed for replacing BMW injector nozzle joints.

Contents:

- worn joint removal plier
- 2 new joint fitting tools
- 5 new joint installation guides

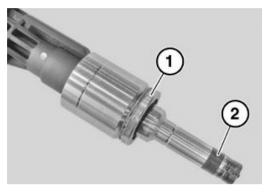
Applications:

N13, N14, N18, N20, N26, N43, N53, N54, N55, N63, N74, S55, S63, B38, B48

OEM codes:

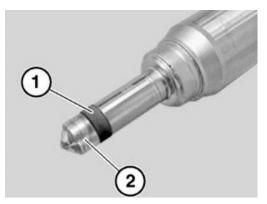
130191,130281,130282,130283

INSTRUCTIONS



Installation

When reusing the fuel injector:
Replace the decoupling element (1).
Replace the PTFE sealing ring (2).
A PTFE gasket installed in the cylinder head must be replaced before reinstalling the injector.



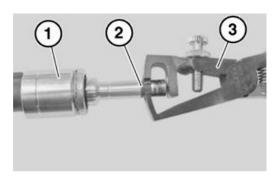
Replacing the PTFE sealing ring

Before replacing the PTFE seal (1), make sure that the hands and work surface are clean and oil-free. Avoid any mechanical contact with the tip of the injector (2).



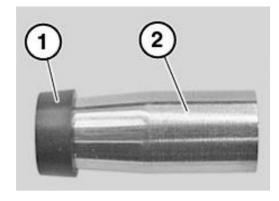


INSTRUCTIONS (suite)

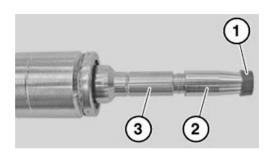


Remove the PTFE sealing ring (2) from the injector (1) with the extraction clamp (3).

Use a lint-free cloth only to remove combustion residues from the cylindrical part of the injector tip (do not use ultrasound or other tools or agents). Do not clean the injector tip.



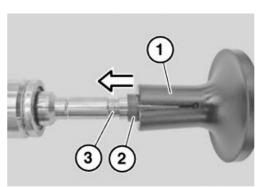
Slide the new PTFE sealing ring (1) onto the mounting cone (2).



Mount the PTFE sealing ring (1) with mounting cone (2) on the tip of the injector (3).

Do not use nails to slide the PTFE sealing ring. Do not use lubricants.

The sealing ring expands when it is threaded in.

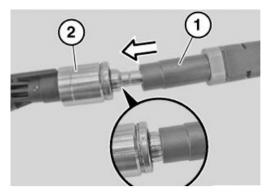


Push the PTFE sealing ring into the groove of the injector (3) using the special tool.



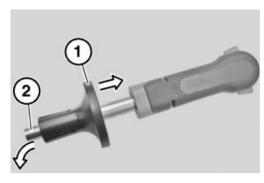


INSTRUCTIONS (suite)



To bring the enlarged PTFE sealing ring to the mounting size, push the special tool (1) up to the stop of the injector (2).

Do not use lubricants.



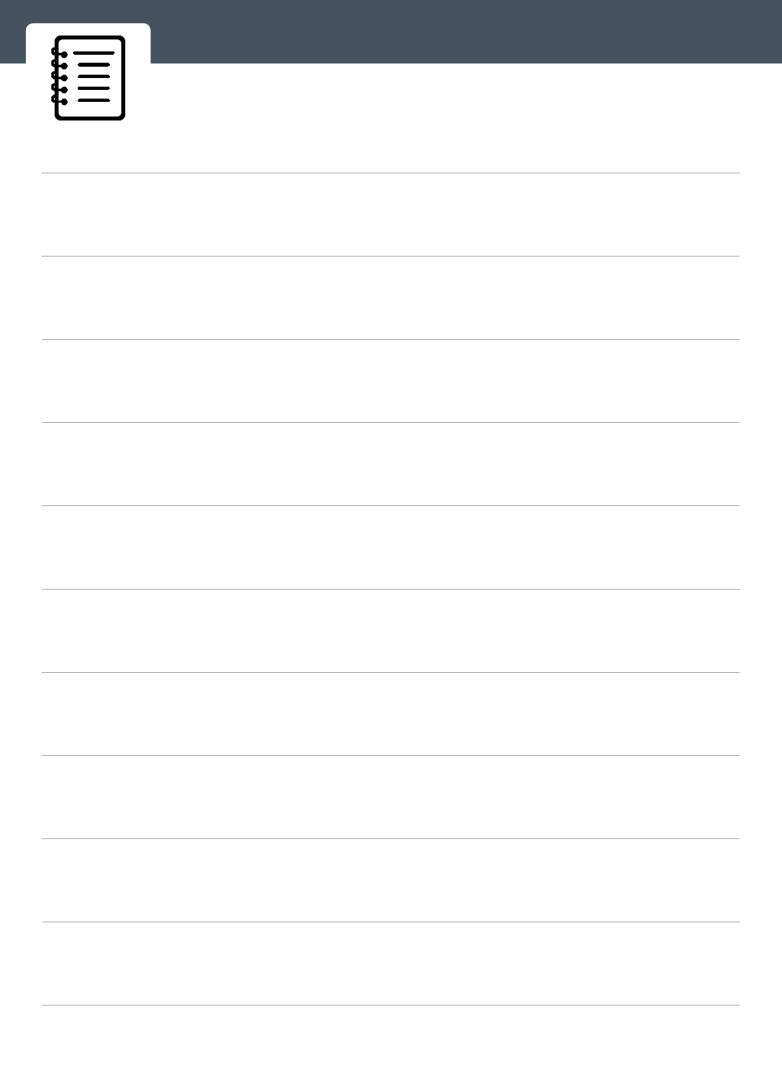
Note:

Pull the mounting tip (1) of the special tool (OEM code 130282) backwards to release the mounting cone (OEM code 130281) (2).

















CLAS Equipements

ZA de la CROUZA 73800 CHIGNIN FRANCE

Tél. +33 (0)4 79 72 62 22 Fax. +33 (0)4 79 72 52 86

OM 9379

OUTIL POSE DEPOSE JOINT PTFE NEZ D'INJECTEUR BMW BMW INJECTOR NOZZLE PTFE JOINT ASSEMBLY/DISASSEMBLY TOOL

Si vous avez besoin de composants ou de pièces, contactez le revendeur En cas de problème veuillez contacter le technicien de votre distributeur agréé